

משחות סיכה

VULCANO GREASES

משחות סיכה וולקנו

כללי

משחות סיכה משסידרת **וולקנו** הינן משחות איכותיות, על בסיס מסמיך "ליתיום-קומפלקס" חדיש ומתקדם. המשחות מתאימות לשימוש במגוון רחב של יישומים, כולל מקומות בהם הטמפרטורות ועומסי העבודה מוגברים. הן בעלות נקודות טפטוף גבוהות וכושר נשיאת עומסים מעולה.

כל משחות הסיכה משסידרת **וולקנו** מורכבות משמנים בסיסיים מעולים, בעלי עמידות טובה בפני התיישנות. הן גם מכילות תוספים כימיים מיוחדים למניעת התחמצנות ולשימור המערכת בפני חלודה וקורוזיה. בנוסף, הן מכילות תוסף חדיש ומהפכני לעמידות בתנאי עבודה של עומסים מוגברים במיוחד. תוסף מיוחד זה הינו "ירוק", הוא אינו רעיל ואינו פוגע באיכות הסביבה. התוסף גם מספק "סיכת חרום" - הגנה בפני בלאי ושחיקה גם לאחר בריחת המשחה מנקודת הסיכה.

ישומים

משחות סיכה **וולקנו** מתאימות ליישום במגוון רחב של נקודות גירוז בכלי רכב ובציוד תעשייתי.

וולקנו 1 ו- וולקנו אקסטר 1

מומלצות למערכות סיכה מרכזיות הפועלות בתנאי עומס וחום.

וולקנו 2 ו- וולקנו אקסטר 2

מתאימות לגירוז כללי בכל נקודות הגירוז: צלבים, צירים, מסבים, מסלולים וכו'.

וולקנו 3 ו- וולקנו אקסטר 3

מתאימות לסיכת טבורי גלגלים בכלי רכב, וכן בנקודות גירוז בהן מומלץ השימוש במשחה סמיכה יותר (NLGI 3).

וולקנו MG 2 מכיל גראפית ומוליבדן די סולפית מתאים למסבים העומדים בעומסים גבוהים ובחום גבוה.

יתרונות

- נקודות הטפטוף הגבוהות של משחות **וולקנו** מאפשרות שימוש במשחות בטמפרטורות עבודה רצופות של עד 150-160°C, וטמפרטורות רגעיות עד 200-220°C.
- עמידות בפני התחמצנות והתיישנות, לתקופות גירוז מכסימליות.
- שומרות בפני שחיקה ובלאי, גם בתנאי עבודה קיצוניים. התוסף החדיש במשחות לנשיאת עומסים אינו פוגע באיכות הסביבה ומספק "סיכת חרום" - הגנה בפני שחיקה גם לאחר שהמשחה בורחת.
- עמידות בפני מים לעבודה בתנאי לחות - אינן נשטפות במים.
- נצמדות היטב לפני שטח מתכות.
- משמרות חלקי מתכת בפני חלודה וקורוזיה.

תכונות אופייניות

וולקנו 2 MG	וולקנו אקסטרה 3	וולקנו אקסטרה 2	וולקנו אקסטרה 1	וולקנו 3	וולקנו 2	וולקנו 1	
שחור	ירוק מט	ירוק מט	ירוק מט	כחול מט	כחול מט	כחול מט	מראה
2	3	2	1	3	2	1	דרגת חדירות לפי NLGI
265-295	220-250	265-295	310-340	210-250	265-295	310-340	חדירות מעובדת 60, מ"מ / 10
290	290	290	260	280	280	240	נקודת טפטוף, °CMin
עד 800	עד 800	עד 800	עד 800	עד 800	עד 800	עד 800	מבחן 4 כדורים, עומס הלחמה, ק"ג
עובר	עובר	עובר	עובר	עובר	עובר	עובר	מבחן קורוזיביות לפלדה ונחושת
180	160	160	160	150	150	150	טמפרטורה מכסימלית לעבודה רצופה, °C
220	200	200	200	180	180	180	טמפרטורה מכסימלית לעבודה רגעית, °C